**ГОСТ 2283-79 - ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ И ПРУЖИННОЙ СТАЛИ**

Стальная холоднокатаная лента, предназначенная для изготовления пружин, измерительных лент и других изделий.  
  
Лента изготавливается толщиной 0,1-3,9 мм, шириной 10-230 мм.  
  
Марки стали -  50Г по ГОСТ 4543;  
У7, У7А, У8, У8А, У8ГА, У9, У9А, У 10, У10А, У 11, У11А, У 12, У12А, У 13, У13А по ГОСТ 1435 (группа 5);   
60Г, 65Г, 85, 50ХФА, 60С2, 60С2А, 65С2ВА, 70С2ХА по ГОСТ 14959;   
9ХФ, 13Х, Х6ВФ по ГОСТ 5950;   
Р9, Р6М5 по ГОСТ 19265.   
  
Лента подразделяется:  
по точности изготовления:

а) по толщине:

* нормальной точности;
* повышенной точности – Т;
* высокой точности – В;

б) по ширине:

* нормальной точности;
* повышенной точности – Ш;

по виду поверхности:

* светлую – С;
* темную;

по виду кромок:

* с обрезанными кромками - О;
* с необрезанными кромками – НО;

по виду обработки:

* отожженная;
* отожженная на зернистый перлит – ЗП;
* нагартованная – Н.